

Fondée en 1976, Entreprise Robert Thibert Inc. est l'un des plus importants distributeurs de pièces automobiles, de VR et remorques en Amérique du Nord. Grâce à notre stratégie de croissance dynamique, RT deviendra un incontournable dans l'industrie. Notre vision du futur : une expérience client unique, soutenue par une équipe de professionnels passionnés, axés sur l'innovation, l'amélioration continue de nos pratiques, le développement des produits de marques privées distinctifs et d'une plateforme de communication multicanal pour l'ensemble de nos partenaires...

Vous êtes un professionnel passionné, qui désire évoluer dans un environnement de travail d'équipe, énergique, axé sur la collaboration et l'innovation? Nous sommes à la recherche de collaborateurs talentueux, enthousiastes et responsables qui sont à la recherche d'une nouvelle aventure au sein d'une compagnie prospère et réputée.

Superviseur Centre de distribution - Lacolle

Description de l'emploi

Le superviseur centre de distribution a comme mandat de planifier, organiser, analyser, diriger et contrôler l'ensemble des activités.

Responsabilités

- Effectuer la gestion des employés (coacher, diriger, évaluer, et développer)
- Superviser l'ensemble des opérations dans les départements (préparation de commandes, retours, etc...) avec l'assistance des chefs d'équipes
- Développer et mettre en place des procédures et outils de travail pour améliorer les opérations
- S'assurer du respect des règlements, politiques et procédures établis au sein de l'entreprise ainsi qu'en matière de santé et sécurité au travail
- Effectuer les suivis des dossiers disciplinaires des employés, adresser les erreurs des employés et encourager l'excellence
- Travailler en étroite collaboration avec le chef d'entrepôt, le chef logistique et le directeur flotte et transport du Québec
- Développer, planifier et initier des rencontres régulières avec les employés d'entrepôt afin d'optimiser la communication et la planification des opérations
- Gérer les horaires de travail et valider les heures travaillées
- Effectuer toutes autres tâches complémentaires à la fonction

Compétences requises

- Excellentes habiletés interpersonnelles et excellent communicateur
- Sens du leadership et de l'initiative et orienté vers les solutions
- Rigoureux, structuré et capacité d'adaptation
- Excellente gestion du stress et des priorités
- Esprit d'équipe et entraide
- Orienté santé et sécurité au travail

Exigences :

- Expérience pertinente de 3 à 5 ans dans les opérations dans un centre de distribution
- Expérience pertinente en gestion de personnel
- Expérience en milieu syndiqué (un atout)
- Bonnes connaissances informatiques (ex : suite office, système de gestion d'entrepôt)
- Bilinguisme (un atout)

Pourquoi travailler chez Thibert? Nous offrons :

- Un environnement de travail dynamique et agréable
- Le plaisir de travailler avec des gens passionnés et compétents
- Des salaires compétitifs
- Assurance collective complète (assurance-vie, invalidité, médicaments, dentaire, soins paramédicaux)
- REER collectif avec participation employeur
- Plusieurs activités sociales (cabane à sucre, cueillette de pommes, etc.)

Veillez faire parvenir votre CV à rh@rthibert.com. Prenez note que seuls les candidats sélectionnés seront convoqués en entrevue.

*Le genre masculin est utilisé simplement dans le but d'alléger le texte.